

Klimaanlage – Typ Splitgerät

Außengerät	Single Inverter	RAV-SP804AT-E
Innengerät	Unterdeckengerät	RAV-SM804CT-E

Funktion	Auslegungsleistung			Saisonale Effizienz			
	Y	Kühlung	Pdesignc	7,1 kW	Kühlung	SEER	5,63 A+
Heizung - mittel	Y	Heizung/mittel	Pdesignh	7,6 kW	Heizung/mittel	SCOP(A)	3,93 A
Heizung - wärmer	N	Leistungssteuerung = variabel					
Heizung - kälter	N						

Kühlung

Leistung				Leistungsfähigkeit			
Angegebene Leistung im Kühlbetrieb bei Raumlufttemperatur 27(19) °C und Außenlufttemperatur Tj				Angegebene Leistungszahl bei Raumtemperatur 27(19) °C und Außentemperatur Tj			
Tj=35 °C	Pdc	7,10	kW	Tj=35 °C	EERd	3,05	
Tj=30 °C	Pdc	5,25	kW	Tj=30 °C	EERd	4,65	
Tj=25 °C	Pdc	3,38	kW	Tj=25 °C	EERd	6,85	
Tj=20 °C	Pdc	1,83	kW	Tj=20 °C	EERd	10,47	

Heizung (Durchschnittswerte)

Leistung				Leistungsfähigkeit			
Angegebene Leistung im Heizbetrieb/Heizperiode „mittel“ bei Raumlufttemperatur 20 °C und Außenlufttemperatur Tj				Angegebene Leistungszahl/Heizperiode „mittel“ bei Raumlufttemperatur 20 °C und Außentemperatur Tj			
Tj=7 °C	Pdh	6,72	kW	Tj=7 °C	COPd	2,36	
Tj=2 °C	Pdh	4,11	kW	Tj=2 °C	COPd	3,87	
Tj=7 °C	Pdh	2,63	kW	Tj=7 °C	COPd	5,33	
Tj=12 °C	Pdh	1,40	kW	Tj=12 °C	COPd	6,26	
Tj=Bivalenztemperatur	Pdh	6,72	kW	Tj=Bivalenztemperatur	COPd	2,36	
Tj=Betriebsgrenze	Pdh	3,23	kW	Tj=Betriebsgrenze	COPd	1,75	
Bivalenztemperatur		-7	°C				
Niedrigste Betriebstemperatur		-20	°C				

Strom

Elektrische Leistungsaufnahme in anderen Betriebszuständen als „Aktiv-Modus“

Saisonaler Stromverbrauch

Aus-Zustand	Poff	0,016 kW	Kühlung	QCE	441 kWh/a
Bereitschaftszustand	Psb	0,016 kW	Heizung/mittel	QHE/A	2706 kWh/a
Temperatur aus	Pto	0,025 kW	Heizung/wärmer	QHE/B	- kWh/a
Betriebszustand mit Kurbelwellenheizung	Pck	0 kW	Heizung/kälter	QHE/C	- kWh/a

Kältemittel

Type	R410A		
Gewicht			2,1 kg
Treibhauspotenzial	GWP	1975 kgCO ₂ eq.	

Schalleistungspegel – db (A)

Nenn-Luftdurchsatz – m³/h

	Kühlung	Heizung		Kühlung	Heizung
RAV-SP804AT-E	64	65	RAV-SP804AT-E	3000	3000
RAV-SM804CT-E	53	53	RAV-SM804CT-E	1110	1110

Abmessungen

	Höhe	Breite	Tiefe	Gewicht
RAV-SP804AT-E	890 mm	900 mm	320 mm	63 kg
RAV-SM804CT-E	210 mm	1180 mm	680 mm	25 kg

Abgeglichener Standard	EN14511:2007, EN12102
Berechnungsmethoden – Standardmessungen	PrEN14825 2011 Kapitel 8 und 9
Kontaktdaten für den Erhalt weiterer Informationen	Distributor in Deutschland: BKL Air Conditioner GmbH Hanns-Martin-Schleyer-Str. 30a D-47877 Willich-Müncheheide II Tel.: 0 21 54 / 92 21 - 50 Fax: 0 21 54 / 92 21 - 99 e-mail: info@toshiba-klima.net Internet: www.toshiba-klima.net